

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский государственный промышленно – гуманитарный техникум им
А.В. Яковлева»

УТВЕРЖДАЮ:

Зам.директора по практике
«ЧГПГТ им А.В. Яковлева»

_____ Г.Н. Любченко
« _____ » _____ 20 _____ г

Комплект задания для пробной работы

Производственная практика

Для профессии 19601 Швея

Курс: 2, группа

Проверочная работа составлена в соответствии с рабочей программой

Содержание рассмотрено и одобрено на заседании ПЦК №2

Протокол от « _____ » _____ 202 _____ № _____

Председатель ЦК: _____ Е..В. Пастухова

Составитель: _____ Г.Н. Ленда

Перечень тем программы

Наименование программы	Содержание тем
1	2
Выполнение работ по обработке текстильных материалов	Выполнять ручные, машинные и утюжильные работы. Выполнять поузловую обработку изделий. Изготавливать изделия из хлопчатобумажных тканей. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования. Соблюдать правила безопасного труда.

Обучающийся должен уметь:

- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций материалов;

Обучающийся должен знать:

- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;
- виды и качество обрабатываемых материалов
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования , правила его наладки;
- способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.
ПК 2.2.	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
ПК 2.3.	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций
ПК 2.4.	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
ПК 2.5.	Соблюдать правила безопасного труда.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Критерии оценивания

При оценке выполнения практического задания оценивается полное выявление фактического уровня практических знаний, умений, навыков по пройденному материалу. Работа обучающихся оценивается по баллам (карта оценивания практической работы по производственному обучению).

Количество баллов от 0-3 за каждую компетенцию.

КАРТА ОЦЕНИВАНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОБНОЙ РАБОТЫ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Обучающегося ГБПОУ «ЧГПГТ им А.В. Яковлева», группа № _____

ФИО _____

Профессия _____

№ п/п	Компетенции и критерии	Баллы	Весовой коэффициент	Фактическое количество баллов
Овладение приёмами работ				
1.	Уверенное и точное владение приёмами работ	3	2	
	Владение приёмами работ, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самими обучающимися	2		
	Недостаточное владение приёмами работ, имеют место ошибки, исправляемые с помощью мастера	1		
	Неточное выполнение приёмов работ, имеют место существенные ошибки	0		
Соблюдение технических и технологических требований к качеству работы				
2.	Выполнение работы в полном соответствии с требованиями технической и технологической документацией	3	2	
	Выполнение работы в основном в соответствии с требованиями технической и технологической документацией с несущественными ошибками, исправляемыми самостоятельно	2		
	Выполнение работы в основном в соответствии с требованиями технической и технологической документацией с несущественными ошибками, исправляемыми с помощью мастера	1		
	Несоблюдение требований технической и технологической документации приводящие к существенным ошибкам	0		
Выполнение установленных норм времени (выработки)				
3.	Выполнение и перевыполнение норм времени (выработки)	3	2	
	Незначительное отклонение от норм времени (выработки)	2		
	Отклонение от норм времени (выработки)	1		
	Значительное отклонение от норм времени (выработки)	0		
Умение пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями				
4.	Уверенно и умело пользуется оборудованием, инструментами и приспособлениями; выбор инструмента и приспособлений рационален	3	3	
	Правильно выбирает и пользуется оборудованием, инструментами и приспособлениями, но возможны несущественные ошибки, исправляемые самими обучающимися	2		
	Недостаточное умение рационально выбирать и пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями	1		
	Инструмент и приспособления выбираются не рационально, низкий уровень умений пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями	0		
Соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего места				
5.	Не нарушет требований безопасности ьтруда, правильно организует рабочее место	3	2	
	Соблюдение требований безопасности труда, незначительное замечание по организации рабочего	2		

	места			
	Одно незначительное замечание по выполнению требований безопасности труда и (или) организации рабочего места	1		
	Нарушение правил безопасности труда и (или) имеют место ошибки в организации рабочего места	0		
Умение самостоятельно планировать работу, осуществлять само- и взаимоконтроль				
6.	Самостоятельно планирует работу, осуществляет контроль качества работы, использует необходимый контрольно –измерительный инструмент, определяет отклонения по качеству	3	2	
	Самостоятельно планирует работу, осуществляет контроль качества работы, использует не весь необходимый контрольно –измерительный инструмент, определяет не все отклонения по качеству	2		
	Планирует выполнение работы с незначительной помощью мастера, не может дать полную оценку качества выполненной работы	1		
	Планирует выполнение работы только с помощью мастера, не может дать полную оценку качества выполненной работы	0		

Максимальный балл – 39

Итоговый балл –

Оценка –

Перевод в оценку:

36-39 баллов – «отлично»

30-35 баллов – «хорошо»

26-29 баллов – «удовлетворительно»

Менее 25 баллов – работа не оценивается

Мастер п/о _____

Ассистент _____

Инструкция по выполнению пробной работы

На выполнение работы отводиться 6 академических часов. Работа состоит из практического задания.

Перечень тем для выполнения дифференцированного зачета

- 1.Выполнять ручные, машинные и утюжилные работы.
- 2.Выполнять поузловую обработку изделий.
- 3.Изготавливать изделия из хлопчатобумажных тканей.
- 4.Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
- 5.Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
- 6.Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
- 7.Соблюдать правила безопасного труда.

Министерство образования и науки Челябинской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский государственный промышленно-гуманитарный техникум имени А.В.
Яковлева»

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель Структурного
подразделения _____ О.П.Керер
« _____ » _____ 202 г.

ПРОТОКОЛ

результатов проведения пробной работы
по производственной практике в учебно-производственных мастерских
ГБПОУ «ЧГПГТ им А.В. Яковлева»
В _____ году

Курс II, Группа №

Профессия Швея

ПМ. 01 Технология обработки текстильных изделий

Мастер производственного обучения: Ленда Галина Николаевна

Предприятие ГБПОУ «ЧГПГТ им А.В. Яковлева»

Дата проведения « _____ » _____ г.

№ п/п	ФИО обучающихся	Наименование работ	Единиц измерения	Норма времени на ед времени	задано		выполнено		Разряд	Оценка
					Кол-во работ	Норма времени	Кол-во работ	Норма времени		
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										

Председатель аттестационной комиссии

Керер О.П. _____

Члены аттестационной комиссии

Афонин В.В. _____

Беляева Г.А. _____

Ленда Г.Н. _____